

**TABLE REGARDING THE QUANTITY OF AIR SUCKED BY GENERATORS  
AT DIFFERENT VACUUM LEVELS**

Art Generator	Supply press. bar (g)	Air consumption NI/s	Quantity of sucked air (NI/s) at different vacuum levels (-KPa)									Max. vacuum level -KPa
			0	10	20	30	40	50	60	70	80	
<b>15 01 10</b>	6	0.9	0.77	0.66	0.61	0.55	0.44	0.29	0.19	0.09	--	83
<b>15 02 10</b>	6	0.9	0.77	0.66	0.61	0.55	0.44	0.29	0.19	0.09	--	83
<b>15 03 10</b>	6	1.8	1.39	1.30	1.15	1.00	0.89	0.77	0.69	0.44	0.04	85
<b>15 04 10</b>	6	1.8	1.39	1.30	1.15	1.00	0.89	0.77	0.69	0.44	0.04	85
<b>PVP 1</b>	5	0.8	0.27	0.25	0.22	0.18	0.12	0.07	0.06	0.03	0.004	85
<b>PVP 2</b>	6	1.0	0.83	0.70	0.65	0.52	0.37	0.23	0.13	0.07	0.007	85
<b>PVP 2 M</b>	6	1.0	0.83	0.70	0.65	0.52	0.37	0.23	0.13	0.07	0.007	85
<b>PVP 3</b>	6	1.5	1.03	0.82	0.72	0.61	0.41	0.24	0.15	0.08	0.008	85
<b>PVP 7 X</b>	6	3.2	2.47	2.28	2.10	1.94	1.44	0.97	0.86	0.54	0.05	85
<b>PVP 7 SX</b>	6	3.2	2.47	2.28	2.10	1.94	1.44	0.97	0.86	0.54	0.05	85
<b>GV 1</b>	5	0.7	0.27	0.23	0.20	0.17	0.13	0.06	0.05	0.03	0.004	85
<b>GV 2</b>	5	0.7	0.27	0.23	0.20	0.17	0.13	0.06	0.05	0.03	0.004	85
<b>GV 3</b>	5	0.7	0.27	0.23	0.20	0.17	0.13	0.06	0.05	0.03	0.004	85
<b>M 3 - M 3 SSX</b>	5	0.8	1.00	0.83	0.61	0.34	0.18	0.12	0.10	0.07	0.03	85
<b>M 7 - M 7 SSX</b>	5	1.4	1.72	1.28	0.89	0.50	0.37	0.27	0.16	0.11	0.05	85
<b>M 10 - M 10 SSX</b>	5	1.9	2.61	2.00	1.55	0.80	0.64	0.50	0.29	0.19	0.09	85
<b>M 14 - M 14 SSX</b>	5	2.5	3.50	2.33	1.72	1.00	0.89	0.67	0.35	0.24	0.11	85
<b>M 18 - M 18 SSX</b>	5	3.6	5.00	3.50	2.78	2.02	1.02	0.75	0.44	0.30	0.14	85
<b>MVG 3</b>	5	0.8	0.89	0.69	0.41	0.23	0.18	0.12	0.10	0.07	0.03	85
<b>MVG 7</b>	5	1.3	1.83	1.44	1.11	0.63	0.41	0.25	0.16	0.11	0.05	85
<b>MVG10</b>	5	1.7	2.55	1.85	1.30	0.75	0.64	0.48	0.30	0.20	0.09	85
<b>MVG14</b>	5	2.1	3.40	2.45	1.84	1.05	0.88	0.61	0.36	0.24	0.11	85
<b>GVMM 3</b>	5	0.8	0.83	0.66	0.38	0.20	0.16	0.11	0.09	0.06	0.02	85
<b>GVMM 7</b>	5	1.3	1.78	1.30	0.98	0.56	0.44	0.29	0.20	0.14	0.06	85
<b>GVMM 10</b>	5	1.7	2.52	2.00	1.66	0.97	0.56	0.40	0.22	0.16	0.07	85
<b>GVMM 14</b>	5	2.1	3.35	2.42	1.84	0.99	0.80	0.58	0.34	0.22	0.10	85
<b>MI 3</b>	5	0.8	0.83	0.66	0.38	0.20	0.16	0.11	0.09	0.06	0.02	85
<b>MI 7</b>	5	1.3	1.78	1.30	0.98	0.56	0.44	0.29	0.20	0.14	0.06	85
<b>MI 10</b>	5	1.7	2.52	2.00	1.66	0.97	0.56	0.40	0.22	0.16	0.07	85
<b>MI 14</b>	5	2.1	3.35	2.42	1.84	0.99	0.80	0.58	0.34	0.22	0.10	85
<b>AVG 18</b>	6	6.4	4.83	4.58	4.04	3.58	2.72	1.90	1.68	1.07	0.10	85
<b>AVG 25</b>	6	9.6	7.00	6.63	5.86	5.18	3.94	2.76	2.44	1.54	0.15	85
<b>PVP 12 MX</b>	6	1.8	5.80	4.14	2.76	1.38	0.98	0.78	0.59	0.41	0.23	90
<b>PVP 25 MX</b>	6	3.2	8.61	6.15	4.10	2.05	1.46	1.17	0.88	0.61	0.35	90
<b>PVP 40 M</b>	6	3.2	11.66	8.32	5.55	2.77	1.98	1.58	1.19	0.83	0.47	90
<b>PVP 70 M</b>	6	6.6	22.22	15.87	10.58	5.29	3.77	3.02	2.27	1.58	0.90	90
<b>PVP 100 M</b>	6	9.8	30.00	21.42	14.28	7.14	5.10	4.08	3.06	2.14	1.22	90
<b>PVP 140 M</b>	6	13.0	42.22	30.15	20.10	10.05	7.18	5.74	4.31	3.02	1.72	90
<b>PVP 170 M</b>	6	16.3	50.55	36.10	24.07	12.03	8.59	6.87	5.17	3.61	2.06	90
<b>PVP 200 M</b>	6	19.4	55.55	39.67	26.45	13.22	9.44	7.55	5.68	3.97	2.27	90
<b>PVP 250 M</b>	6	24.0	77.77	55.55	37.03	18.51	13.22	10.58	7.95	5.56	3.17	90
<b>PVP 300 M</b>	6	29.0	88.88	63.48	42.32	21.16	15.11	12.09	9.09	6.35	3.63	90
<b>PVP 25 MDX</b>	6	3.2	11.94	8.53	5.68	2.84	2.03	1.62	1.22	0.85	0.48	90
<b>PVP 35 MDX</b>	6	4.8	15.83	11.30	7.53	3.76	2.69	2.15	1.61	1.13	0.64	90
<b>PVP 50 MDX</b>	6	6.5	18.88	13.48	8.99	4.49	3.21	2.56	1.93	1.35	0.77	90
<b>PVP 60 MDX</b>	6	8.2	25.55	18.25	12.16	6.08	4.34	3.47	2.61	1.82	1.04	90
<b>PVP 75 MDX</b>	6	9.8	28.61	20.43	13.62	6.81	4.86	3.89	2.92	2.04	1.16	90
<b>PVP 150 MD</b>	6	16.0	55.55	39.68	26.45	13.22	9.44	7.55	5.68	3.97	2.27	90
<b>PVP 300 MD</b>	6	32.0	111.11	79.36	52.91	26.45	18.89	15.11	11.36	7.94	4.54	90
<b>PVP 450 MD</b>	6	47.8	161.11	115.07	76.71	38.35	27.39	21.91	16.48	11.52	6.58	90
<b>PVP 600 MD</b>	6	63.2	208.33	148.80	99.20	49.60	35.43	28.34	21.31	14.90	8.51	90